

**Program Szczegółowy Sympozjum  
„EKSPLOATACJA I MODERNIZACJA  
MŁYNÓW WĘGLOWYCH”**

*Wisła, 2 grudzień – 4 grudzień 2009r.*

**Środa 2 grudzień 2009r.**

- Od 17<sup>00</sup> - Rozpoczęcie działalności Biura Sympozjum i Recepcji  
- Przyjazd i rejestracja części uczestników, którzy zgłosili swój przyjazd w dniu 02.12.2009r.
- 18<sup>00</sup> - 20<sup>00</sup> - Kolacja rotacyjna

---

**Czwartek 3 grudzień 2009r.**

- 8<sup>00</sup> - 9<sup>00</sup> - Rejestracja uczestników
- 8<sup>00</sup> - 9<sup>00</sup> - Śniadanie

---

**SESJA I 9<sup>00</sup> - 12<sup>00</sup>**

Duża sala konferencyjna

---

- 9<sup>00</sup> – 9<sup>25</sup> Uroczyste otwarcie sympozjum.  
**M. Januskiewicz - FPM S.A.**  
Przedstawienie organizatorów i sponsorów sympozjum
- 9<sup>25</sup> – 9<sup>40</sup> **J. Kurpanik - FPM S.A.**  
Przedstawienie programu sympozjum. Prezentacja FPM S.A.
- 9<sup>40</sup> – 10<sup>05</sup> **S. Sroczyński, A. Merchut, A. Poloczek - FPM S.A.**  
Kierunki modernizacji i rozwoju konstrukcji młynów pierścieniowo –  
kulowych i wentylatorowych projektowanych i produkowanych w FPM S.A.
- 10<sup>05</sup> – 10<sup>30</sup> **P. Dyląg, P. Morgała - Hydac Sp. z o.o.**  
Nowoczesne systemy pomiarowe w układach hydraulicznych
- 10<sup>30</sup> – 10<sup>55</sup> **A. Staier - MARAT Sp. z o.o.**  
Układy centralnego smarowania i diagnostyki maszyn
- 10<sup>55</sup> – 11<sup>20</sup> **J. Gołąbek - WAP Sp. z o.o.**  
Bijaki młynów wentylatorowych napawane stopem trudnościeralnym
- 11<sup>20</sup> – 11<sup>45</sup> **W. Bednorz – Siemens**  
Zastosowanie nowoczesnych napędów Flender w energetyce
- 11<sup>45</sup> – 12<sup>10</sup> **A. Madej – CEMA S.A.**  
Nowe stopy trudnościeralne stosowane w energetyce
- 12<sup>10</sup> – 12<sup>35</sup> **J. Kasperczyk – El. Połaniec**  
Doświadczenia, eksploatacja młynów przy współspalaniu biomasy w  
El. Połaniec
- 

- 12<sup>35</sup> – 13<sup>00</sup> Przerwa na kawę i herbatę

---

**SESJA II 13<sup>00</sup> - 15<sup>00</sup>**Duża sala konferencyjna

---

**13<sup>00</sup> – 13<sup>25</sup> B. Nowacki – SKF Sp. z o.o.**

Rozwiązania firmy SKF dla segmentu energetycznego

**13<sup>25</sup> – 13<sup>50</sup> Z. Karp – ALSTOM**

Wykorzystanie młynów misowo-rolkowych typu SM do przemiału materiałów mineralnych

**13<sup>50</sup> – 14<sup>15</sup> M. Krupa – Politechnika Śląska**Tendencje rozwojowe młynów węglowych

---

**15<sup>00</sup> - 15<sup>30</sup> - Obiad**

---

**SESJA III 16<sup>00</sup> - 17<sup>00</sup>**Mała sala konferencyjna

---

Wymiana wzajemnych doświadczeń w zakresie zrealizowanych modernizacji urządzeń młynowych

---

**Od 19<sup>00</sup> - Uroczysta kolacja**

---

**Piątek 4 grudzień 2009r.****8<sup>30</sup> - 9<sup>00</sup> - Śniadanie**

---

**SESJA IV 9<sup>00</sup> - 12<sup>00</sup>**Duża sala konferencyjna

---

**9<sup>00</sup> – 9<sup>20</sup> J.Wawrzyńczyk – CBKK**

Doświadczenia eksploatacyjne w pracy młynów wentylatorowych dla bloków 360 MW i 460 MW na węgiel brunatny

**9<sup>20</sup> – 9<sup>40</sup> J.Pospolita – Politechnika Opolska**

Analiza i optymalizacja pracy zespołu wentylatorów na przykładzie układu wyciągowego spalin kotła BB 1150

**9<sup>40</sup> – 10<sup>00</sup> P. Pietrusiński – BCE Bielsko Biała**

Doświadczenia w zabezpieczaniu młynów przed pożarami przy współspalaniu biomasy

**10<sup>00</sup> – 10<sup>20</sup> M. Januszkiewicz – FPM S.A.**Podsumowanie sympozjum i zamknięcie obrad

---

**12<sup>00</sup> - 12<sup>30</sup> - Obiad**

---

**12<sup>30</sup> - 13<sup>00</sup> - Wyjazd uczestników sympozjum**

---